



付属品

* チャックキー(KG1) 1

図面来歴			第三角法	
削り加工普通寸法差			仕上記号と表面粗さ	
寸法区分	中級	粗級	▽	100S ~ 35S
1以上4以下	±0.10	±0.30	▽▽	25S ~ 12.5S
4をこえ16以下	±0.20	±0.50	▽▽▽	6.3S ~ 1.5S
16をこえ63以下	±0.30	±0.70	▽▽▽▽	0.8S ~ 0.1S
63をこえ250以下	±0.50	±1.20	全周	C0.2面取り
			仕上程度	
			熱処理	
			表面処理	

記号	訂正理由	年月日	点検	NO.	Name	Material	Qty	Remarks
承認	三宅	検	図	設計	製18.11.15	Model No.	Part No.	Drawing No.
				1/1	フレキシブルシャフト			A-0071