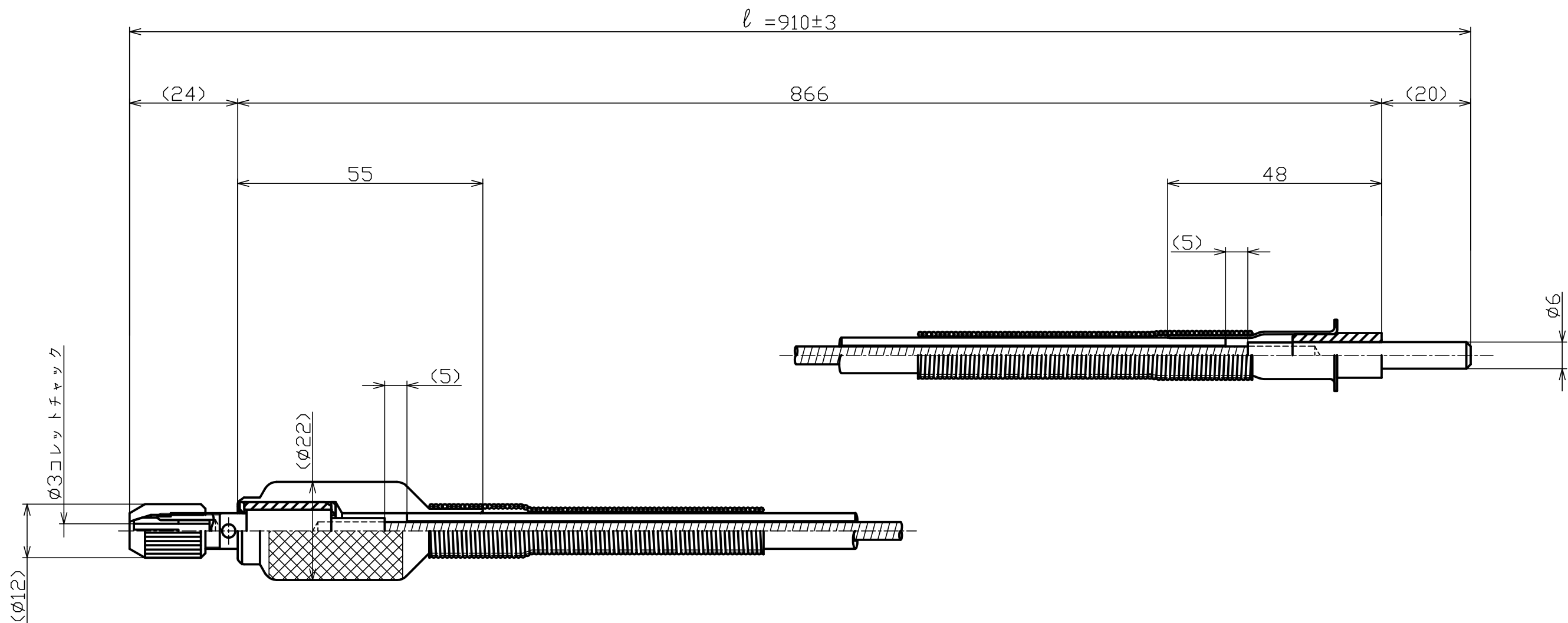




付属品

- ※ エルピン (小) 803 1
- ※ コレットチャック
708-D1、D1.6、D2.2 各1

図面来歴		バネ部書き直し				第三角法	
削り加工普通寸法差			仕上記号と表面粗さ		仕上程度		
寸法区分	中級	粗級	▽	100S ~ 35S			
1 以上 4 以下	±0.10	±0.30	▽▽	25S ~12.5S	熱処理		
4をこえ16以下	±0.20	±0.50	▽▽▽	6.3S ~ 1.5S			
16をこえ63以下	±0.30	±0.70	▽▽▽▽	0.8S ~ 0.1S	表面処理		
63をこえ250以下	±0.50	±1.20	全周 C0.2面取り				

△									
△					NO.	Name	Material	Qty	Remarks
△					Scale		Title		
記号	訂正理由			年月日	点検	1/1	フレキシブルシャフト		
承認	三宅	検図	設計	製18.11.07 図 棚田	Model No.	CMA-34	Part No.	Drawing No. A-0001	