



| 図面来歴 | | | 第三角法 | |
|------------|-------|-------|-----------|-------------|
| 削り加工普通寸法差 | | | 仕上記号と表面粗さ | |
| 寸法区分 | 中級 | 粗級 | ▽ | 100S ~ 35S |
| 1以上4以下 | ±0.10 | ±0.30 | ▽▽ | 25S ~ 12.5S |
| 4をこえ16以下 | ±0.20 | ±0.50 | ▽▽▽ | 6.3S ~ 1.5S |
| 16をこえ63以下 | ±0.30 | ±0.70 | ▽▽▽▽ | 0.8S ~ 0.1S |
| 63をこえ250以下 | ±0.50 | ±1.20 | 全周 | C0.2面取り |
| 仕上程度 | | | 熱処理 | |
| 表面処理 | | | | |

| △ | △ | △ | NO. | Name | Material | Qty | Remarks |
|----|------|-----|-----|-----------|-----------|----------|-------------|
| 記号 | 訂正理由 | 年月日 | 点検 | Scale | Title | | |
| 承認 | 三宅 | 検図 | 設計 | 製01.02.19 | Model No. | Part No. | Drawing No. |
| | | | | 図井口 | SJ-1800 | | A-0041B |