



穴あけ



削り



切る



磨き

Sumflex

ホビーランドは私たちの島です。
思うままに遊びに
行きましょう。
そこから私たちの世界が始まります。
使い始めて、始まるストーリー
hobby land

HOBBY
LAND

電動工具&先端アタッチメント

サンフレックス商品は業務用仕様で製造されており、
工場・研究所等の工業分野から
ホビー分野に至るまで活躍しています。

- 彫金・指輪作り、金型修正、カスタムナイフ作り、二輪車のポート加工
- 石細工、化石のクリーニング、貝殻細工、プリント基板修正、てんこく
- 陶磁器の修正、七宝焼きの仕上げ
- ウキ・ルアー作り、木彫り・らでん細工、竹細工、バードカービング、民芸品製作
- フィギュア作り、模型工作、エッグアート、レザークラフト
- 盆栽の神作りや舍利作り、ガラス細工

先端工具とワーク材との適合表

ワーク材	WOOD ACRYL PLASTIC STONE GLASS CERAMICS METAL LIGHT METAL SHELL JEWEL							
	木 材	プラスチック アクリル	石材・ガラス	陶 器	一般金属	アルミ・銅 軽金属	貝 殻	貴金属
削り	精密ミニヤスリ	●	▲		▲	●	●	●
	木工ヤスリ	●	▲					
	金工ヤスリ	●	▲		▲	●	●	●
	ジルコニアパー ミニカッター	●	▲		▲	●	▲	●
	超硬カッター	●	▲		●	●		●
	超硬回転ヤスリ	●	▲	●	●	●		●
磨き	輪付砥石 (金属用)				●	▲	●	●
	輪付砥石 (非鉄用)	▲	●		●	▲	●	●
	ダイヤモンド砥石		▲	●	▲	●		▲
	精密ワイヤーブラシ	●				●	▲	●
	精密毛ブラシ	●	▲	▲	▲	●	▲	●
	ミニサンダーパフ	●	●	●	●	●	●	●
穴あけ	研磨ラバーパフ		●	●	●	▲	●	●
	セラポイント (金属用)		▲		●	▲	●	●
	セラポイント (非鉄用)		▲	●	●	●	●	●
	ミニセラホイール		●	▲	▲	●		●
	セラホイール	●	●	●	●	●		●
	ロールサンダー	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲
切る	スパイラルサンダー	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	サンダーバンド	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	サンダーホイール	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	ミニマイクロサンダー	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	パワーロックサンダー	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲
	ペーパーコーン	●	▲	▲	▲	▲	▲	▲
仕上	精密ドリル	●	●		▲	●	●	▲
	ダイヤモンドドリル			●	▲		▲	▲
	ダイヤモンドドリル			●	▲		▲	▲
	切断砥石 (金属用)			●	●	●	▲	●
	切断砥石 (非鉄用)		●	●	●	●	▲	●
	ダイヤモンドカッター 丸鋸	●	▲	●	▲	▲	▲	▲
仕上	研磨入パフ	▲	▲	●	▲	●	●	●
	パフ		●	●	▲	●	●	●
	輪付フェルトパフ 研磨剤		▲	▲	▲	●	●	●

●は最適です。▲は使用可能です。

サンフレックス商品がどの素材に使用できるか簡単な一覧です。

●サンフレックスのホームページをご覧ください。

<https://sumflex.jp>



エコアクション²¹
認証番号 0000859

サンフレックス 株式会社

〒537-0012 大阪市東成区大今里1-5-11 TEL.06-6974-3488 (代)
FAX.06-6974-4847 (専)
E-mail:info@sumflex.jp

※製品の仕様・形状等は改良の為、予告なく変更することがあります。 CAT. NO. 4801

色々な材料（木材・石・ガラス・貝殻・プラスチック・陶器・鉄等）を削る、彫刻する、磨くには手の力だけで時間を掛けての作業方法と、機械の力を利用する方法があります。それぞれの機械の特徴を理解し、使用方法に慣れ、上手く使いこなすことで素敵な作品を仕上げる事ができます。

電動工具について

弊社製造の電動工具にはダイレクトドライブとフレキシブルシャフトドライブの二つの方式があります。

**ダイレクトドライブ方式とは…
ミニルータがこの方式に該当する商品です。**

家庭用電源（AC100V）を通じてモータを回転させ、モータ軸に取付けられている先端工具を直接回転させる電動工具です。本体内部にモータが組み込まれている為、時間経過により、温度上昇は避けられません。その為、不具合発生を避けるべく、連続で使用する時間は最高でも15分と短いのが現状です。一方、モータが大きいほどパワーがありますが、手で握る限度がある為、モータを大きくできませんので、力を入れ過ぎて加工すると、モータ回転が落ちます。小さい物は使いやすい反面、故障が多いのが難点です。

**フレキシブルシャフトドライブ方式とは…
ジョイロボがこの方式に該当する商品です。**

家庭用電源（AC100V）を通じてモータを回転させ、更にその回転をフレキシブルシャフトと呼ばれる柔軟軸を介して、先端部のヘッドに取付けられている先端工具を回転させる電動工具です。手に持つヘッドとモータ部が分離されている為、時間経過による温度上昇は皆無です。更にミニルータと比較しても手に持つヘッドが小さくできしかも大きなパワーを伝達できます。加工中にモータ回転が極端に落ちる事はほとんどありません。又、連続使用できる時間は30分と長いですが、故障がすくなく安心して使用できます。

先端工具について

一般に使われている表現と弊社の呼び方が異なっている場合があります。予めこの事を理解の上、参考にしてください。

ゴム砥石系



砥粒とゴムとを独自技術により均一に混ぜ合わせ、主に研磨で使用する目的で製造されている商品。ゴム系ですので、弾力があり削っている音が低く、静かな環境の下で使用できます。研磨ラバーパフ、セラポイント、セラホイールがこれに該当します。

ブラシ系



サビ落とし・汚れ落とし・ペンキはがし・クリーニングが主な用途で、ブラシ材質は折れにくく力強いブラシ作業のできるステンレス線、ワークに大きな傷を嫌うブラシ作業には腰が柔らかい鉄線、真鍮や銅製品には更に柔らかい真鍮線、相手にキズをつけない毛ブラシがあります。研磨剤を塗布した毛ブラシで小さな凹み等の磨きに使用できます。

サンダー/ペーパー系



布ヤスリを巻きつけたロールサンダー/スパイラルサンダーは木工・金属の研磨に適し、サンダーバンドは弾性のあるゴムドラムに挿入し磨耗すると交換でき、風車のようなサンダーホイール・マイクロサンダーはソフトなあたりの加工ができます。コーン状に和紙ヤスリを巻きつけたペーパーコーンは柔軟性があり、貴金属・木工品・樹脂の狭い箇所加工に最適です。不織布でできたサンダーパフは木工の荒磨きや金属の薄サビ落としやクリーニングに。

カッター/ヤスリ系



炭素工具鋼、ハイス鋼、超硬合金鋼などの材質があります。炭素工具鋼は一般的な材料で主に木工用に適し、木工ヤスリがこれに該当します。ハイス鋼は高速回転で使用しても削る能力が落ちない素材で木材や金属加工に適し、ミニカッター、精密ヤスリ、金工ヤスリ、回転ヤスリ（木工・金工用）がこれに該当します。超硬合金鋼はトンネル掘削の回転工具にも利用されているとても硬い素材で石・ガラス・金属・木材・樹脂の加工に使用でき、超硬カッターや超硬回転ヤスリがこれに該当します。

砥石系



砥粒に結合剤を混入して高温で焼いて成形されたものが砥石です。砥粒の種類により金属用（青色-WA砥粒）と非鉄用（緑色-GC砥粒）に分けられます。金属用は鉄鋼・ステンレスに、非鉄用はガラス・石・陶器の削りに使用できます。勿論、木材や樹脂にも使用可能。一方、アルミや銅・真鍮の削りは、非鉄用が適しますが目詰まりする事を認識下さい。

ダイヤモンド系



鋼材やステンレス材の表面に工業ダイヤモンド砥粒を電氣的に接着固定された商品で、電着ダイヤと言います。砥粒は硬く、鋭いですが電着技術の優劣により寿命が左右されます。弊社は最新の接着技術を採用しております。ガラスや石・陶器の加工に最適です。使用時には、加工部が水等で濡れているのが望ましい状態です。加工カスを流したり、冷却する効果があります。

バフ/フェルト系



フェルトやバフそのものには研磨能力はなく、研磨剤を併用する事でつや出し加工ができます。電動工具に取り付けたバフやフェルトを回転させた状態で、研磨剤を押し当て塗りつけてから、加工物を磨く事でつや出し加工ができます。研磨剤を塗りつけないバフ等は、磨いた加工物の空拭き用に利用しても良いでしょう。

研磨剤系



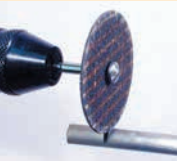
何れもバフやフェルトに塗布します。固形タイプで青棒と呼ばれる仕上げ用、朱棒の荒仕上げ用があります。粉末状のガラス・石材用（No.4440）は小皿等に入れ水でドロドロにして使用します。

ドリル系



一般鋼材、真鍮等の軽金属、貴金属、木材、樹脂の穴あけに最適な精密ドリル。ガラスや石の穴あけ加工に能力を発揮するダイヤモンドリングドリルとダイヤモンドドリル。先端部に工業ダイヤモンド砥粒が強固に電着されていますが、加工能力を最大限に発揮させるには、水等で冷却する事が重要です。

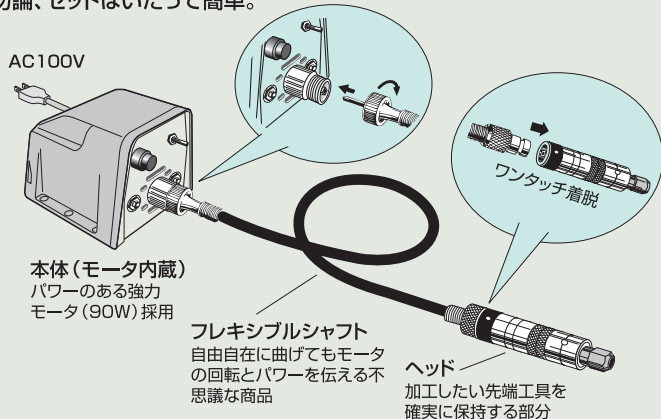
切断砥石/カッター/丸鋸系



砥粒を煎餅のように焼き固めた薄い砥石で、薄い金属を切断する金属用、石・タイルを切断する非鉄用、更に割れにくいネット入りがあります。垂直にあてて切る事が大事です。薄い金属円盤の外周にダイヤモンド砥粒を電着させたダイヤカッターとダイヤ面に穴があるものは切れ味がアップし、ガラス・石・タイル・貝殻に向いています。ピラニアの歯のような鋭い切れ味がある丸鋸は樹脂・貝殻・木工品に最適。

電動工具 ジョイロボシリーズ

ジョイロボは小型ながらパワーのある電動工具。
三つの部品で構成され、それぞれの機種で互換性があります。
勿論、セットはいたって簡単。



H-031
ロータリーBヘッド
無段階にチャッキングできる
スプリングチャック(0.5~3.2mm)／ボールベアリング入り
寸法:φ16x88mm 重量 約75g

H-034
ロータリーヘッド
※H-025/H-026の標準装備品
作業しやすい小径グリップ
先端工具を確実にチャッキングするコレット(2.4, 3mm)
ボールベアリング入り
寸法:φ16x82mm 重量 約80g

H-035
ロータリーDヘッド
※H-027/H-029の標準装備品
スライド式チャックカバー付
先端工具の着脱は工具不要のロックボタン式
無段階にチャッキングできる
スプリングチャック(0.5~3.2mm)／ボールベアリング入り
寸法:φ22x100mm 重量 約85g

H-036
ロータリーGヘッド
精密度が要求される穴あけ、研削・研磨作業用
超精密ギアチャック(0.5~4mm)で
先端工具は確実チャック／ボールベアリング入り
寸法:φ26x107mm 重量 約180g

H-033 ストロークヘッド (木彫用)
ジョイロボの回転がこのヘッドで木彫りに最適な
高速往復運動に変え、
楽な木彫りが可能。
刃物を木に押し当てない限り
振動しない安全設計です。
木彫刃物(No.7846)1枚付
重量 約260g

木彫刃物材質はプロ用彫刻刀に使用されているヤ
スキ鋼。研ぎ出して使い込むほど切れ味がさえます。
木彫り用ストロークヘッド(H-033型)、ジョイベッ
カー(W-400型)に取付けできます。

品番	形状	幅mm
7841	平型	4.5
7842	平型	6
7843	ナイフ型	6
7844	深丸型	3
7845	深丸型	4.5
7846	丸型	6
7833	丸型	9
7847	三角型	4.5
7834	丸曲型	12
7835	浅丸型	11
7836	浅丸型	14
7837	丸曲型	9
7838	極浅丸型	12



レバー1つで簡単2段変速
手持ち部が細く、丈夫なフレキシブルシャフトで
柔軟な加工が出来ます。

- 回転数は上下のレバー操作で2段変速
- 作業しやすい16mm径のロータリーヘッド

H-025 電源…AC100V 1A 50/60Hz
定格消費電力90W
回転数…8,000/12,000min⁻¹(rpm)
連続使用時間…30分

1. 本体(モータ内蔵)
サイズ…145(奥行)x105(幅)x
98(高)mm
重量…約1.2kg
2. フレキシブルシャフト 80cm長さ
3. ロータリーヘッド(H-034型)
チャック能力:2.0~2.4/2.8~3.2mm



H-026 H-025に下記の木彫りができる部品が付属されています。
木彫用ストロークヘッド(H-033)
H-143, H-520, H-521
木彫刃物 No.7834, 7838, 7843, 7846



低回転でもトルク低下しない電子回路
(無段変速)
先端工具交換は工具不要のワンタッチ

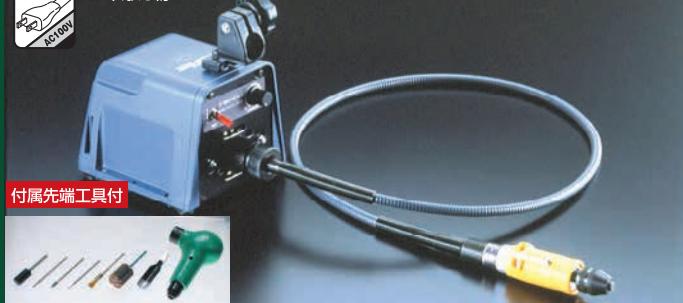
- 柔軟性のあるフレキシブルシャフトで手元ラクラク
- 先端部分まで握れるスライド式カバー付ロータリーヘッド。
- ロータリーヘッドを本体に取付けハンドフリー作業

H-027 電源…AC100V 1A 50/60Hz
定格消費電力90W
回転数…5,000~14,000min⁻¹(rpm)
連続使用時間…30分

1. 本体(モータ内蔵)
サイズ…145(奥行)x105(幅)x
98(高)mm
重量…約1.3kg
2. フレキシブルシャフト 100cm長さ
3. ロータリーヘッド(H-035型)
チャック能力:0.5~3.2mm



H-029 H-027に下記の木彫りができる部品が付属されています。
木彫用ストロークヘッド(H-033)
H-143, H-111, H-261, H-282, H-322
木彫刃物 No.7833



ミニルータ

サンフレックスのミニルータは本体の大きさに関係なく、
ペンシルタイプでの作業には、確実に指がフィットする
使い易さで好評の三角断面グリップを採用しております。

H-011 ジョイ丸

入門用にピッタリ

快適に作業できるよう、本体重量を僅か45gと超軽量化

●用途: ガラス彫刻、プラモデル模型工作



ジョイ丸

仕様: 電源トランス 入力AC100V
出力DC12V 0.5A 出力12W

本体: 24mm径 115mm長さ 45g

回転数: 20,000min⁻¹ (rpm)

定格時間: 5分

モータ寿命 100時間 (無負荷時)

先端工具 7本付 / ダイヤモンド砥石 1本、精密ミニヤスリ 4本、金属用砥石 1本、
非鉄用砥石 1本

H-014 ジョイ丸

スリムで軽く(わずか64g)、パワフル

他のDC電源でも使える便利性

ゼロ回転から調整できる最新電子回路

●用途: 彫金、プラモデル模型工作、ガラス彫刻、てんこく作り



【本体仕様】

定格電圧: DC6V

最大消費電力(最大出力時): 20W

回転数: 0~16,000min⁻¹ (rpm)

本体寸法: 24mm径 150mm長さ 重さ: 64g

定格時間: 10分

【ACアダプター仕様】

入力: AC100~240V (50Hz/60Hz)

出力: DC6V (1.8A)

プラグ径: 外径5.5/内径2.1mm センタープラス。

使用可能先端工具 0.3~3.2mm軸

先端工具を確実に掴むコレットチャックとワンタッチで掴むスプリングチャック

先端工具6本付: ダイヤモンド砥石4本、精密ミニヤスリ2本

付属品: 袋ナット、コレットチャック (2.34, 3mm用) 各1

※回転数はmin⁻¹ (rpm) で表します。12,000min⁻¹ (rpm) は1分間に12,000回転します。

H-014SS ジョイ丸

スリムで軽く(わずか64g)、パワフル

他のDC電源でも使える便利性

ゼロ回転から調整できる最新電子回路

●用途: 彫金、プラモデル模型工作、ガラス彫刻、てんこく作り



先端工具をしっかり掴むコレットチャック式



【本体仕様】

定格電圧: DC6V

最大消費電力(最大出力時): 20W

回転数: 0~16,000min⁻¹ (rpm)

本体寸法: 24mm径 150mm長さ 重さ: 64g

定格時間: 10分

【ACアダプター仕様】

入力: AC100~240V (50Hz/60Hz)

出力: DC6V (1.8A)

プラグ径: 外径5.5/内径2.1mm センタープラス。

付属品: コレットチャック (2.34, 3mm用) 各1

H-0141D H-014用USB電源供給ケーブル

USB(A) ↔ DC

外径5.5mm 内径2.1mm 1.2m



イメージ

携帯充電器から電源を取ることが可能になるコードです。

H-016 ジョイ丸義経

繊細さとパワーを備えたオールマイティな回転数調整付ミニルーター
低回転でもトルク低下しない最新の電子回路を採用。
しかも保管に便利な専用収納ケース付。

●用途: ガラス彫刻、フィギュア・模型工作、金属磨き、一般彫刻



ジョイ丸義経



電源: AC100V 50/60Hz 出力: 48W

回転数: 4,000~15,000min⁻¹ (rpm)

本体寸法: 35mm径 長さ164mm(先端握り部 18mm径) 250g

定格時間: 15分

モータ寿命200時間(無負荷時)

使用可能先端工具 2.34/3mm軸

先端工具20本付 / ダイヤモンド砥石4本、精密ミニヤスリ2本、軸付砥石2本、
軸付フェルト1本、精密ワイヤブラシ銅線・真鍮線各1本、丸鋸2個、
バフ2個、ペーパーコーン2個、マンドレル3本

先端工具20本

H-017 ジョイ丸弁慶

ワンランク上のハイパワーを備えたミニルーター
低回転でもトルク低下しない最新の電子回路を採用。
バードカービング、貝殻細工、ガラス彫刻等をカバーする選ばれた
先端工具と、最適加工をフォローする回転数調整付。
さらに保管に便利な収納ケースも付属。

●用途: 金型修正、木彫工作、模型工作、金属磨き、一般彫刻、ガラス彫刻



ジョイ丸弁慶



電源: AC100V 50/60Hz 出力: 132W

回転数: 4,000~20,000min⁻¹ (rpm)

本体寸法: 41mm径 長さ163mm(先端握り部 20mm径) 350g

定格時間: 15分

モータ寿命200時間(無負荷時)

使用可能先端工具 2.34/3mm軸

先端工具22本付 / ダイヤモンド砥石4本、精密ミニヤスリ2本、軸付砥石2本、
軸付フェルト1本、精密ワイヤブラシ 銅線・真鍮線各1本、丸鋸2個、
バフ2個、ペーパーコーン2個、マンドレル3本、木エヤスリ2本

先端工具22本

H-018 ジョイ丸チャージ

充電式でコードが邪魔にならず快適に作業できます。
チャックリングを回すだけで、先端工具が脱着できる
新しいタイプです。

●用途: レザークラフト、プラモデル工作、レジンクラフト

各種名称



回転数: 8,000 / 15,000min⁻¹ (rpm)

連続使用時間: 約30分

充電所要時間: 約100分

電池容量: 3.7V・850mA (Li-ion)

本体寸法: 28mm径 長さ155mm 140g

使用先端工具: 2.34mm軸



先端工具の装着方法



- ①チャックリングを左に回すとチャックが開きます。
- ②先端工具を挿入し、チャックリングを右に回すとチャックが閉まり先端工具が装着できます。

USBケーブル
(Type-A→Micro Type-B)



【注意】電源アダプタは
付属していません



Li-ion

●本商品はリチウムイオン電池を使用しており、
一般の家庭ごみとして破棄することはできません。
ご不要になった商品は市区町村の破棄方法に
従って破棄してください。

削り

カッター目

荒く削れますが、木目に逆らった加工では木材に割れが入ることがあります。

イバラ目

木材の荒削りに最適ですが、仕上り面はザラツいています。

ヤスリ目

細かい削りで、きれいな仕上がりが得られます。

クロスカット目

削りカス(切粉)が細かくアルミや樹脂の作業に向きます。

ダイヤカット目

網目状に切り込みの入ったヤスリです。ヤスリでは一番きれいな仕上り面が得られます。切粉が細かく安全です。

精密ミニヤスリ、金エヤスリ、ミニカッター
各種軟金属、木材、樹脂また素焼き前の陶磁器彫刻、細工加工に最適です。ヤスリ目の大小、各種の形状が見え、べっ甲、ツゲ材の民芸品加工、バードカービング、趣味の木彫り、シルバー指輪や道具類のイニシャル彫りまたプリント基盤のパターン修正にも適しています。

超硬カッター、超硬回転ヤスリ

石、ガラス、陶磁器、金属、貝ガラ等の硬い素材の加工に威力を発揮します。陶磁器の高台作りや硬質金属の削りや形状修正加工に使用できます。勿論、樹脂や木材の削りや彫刻にも使用可能。

木エヤスリ

木材の荒加工専用のヤスリで、黒檀等の硬い木材には超硬回転ヤスリが適します。

回転ヤスリ(木工・金工)

木材、アルミや銅等の軟金属や樹脂の加工に使用できます。

軸付砥石(金属用)

永年、歯科技工士や金型のプロ職人に使用されてきた高品質の砥石です。バリ取り、焼入れ工具鋼の目立てや研ぎ加工の他、金型修正、溝加工、彫刻に使用できます。

軸付砥石(非鉄用)

石材、ガラス、陶器、貝ガラ、樹脂などの加工に適しています。河原石のタイネック作り、貝殻の表面削り、陶器の高台削りや彫り込み、また超硬刃や石工ドリルチップの研ぎにも使用できます。

ダイヤモンド砥石

彫り加工のスーパースター。金属、ガラス、石、貝殻、陶磁器など材質を選びません。フインガラスやガラス皿への模様彫り。石細工や貝ガラ加工へと用途は多岐にわたります。

仕上げ

バフ・フェルト

貝ガラ、石磨きには研磨剤入りバフとフェルトを使用し、ガラス指輪等の内側磨きには専用研磨剤と併用ください。予め研磨剤入りバフは貴金属に最適、プラスチックのクリア塗装後のツヤ出しにはソフト布、管楽器やアクセサリーの汚れ落としにはセーム皮と使い分けもできます。

研磨剤

バフのみではツヤ出し研磨はできません。必ず研磨剤が必要です。回転させたフェルト等に押し当てて塗りつけます。ガラス・石材用は少しの水で溶かして使用し、アクリル樹脂用はワークに塗りつけ、バフで仕上げます。

研磨剤入りバフ(マンドレルが必要)



万能研磨用
φ25 2枚入
H-400(青)



金属研磨用
φ25 2枚入
H-401(緑)

バフ(マンドレルが必要)



セーム皮
φ23 2枚入
H-410



フェルト
φ25 4枚入
H-412

研磨剤



H-430(青棒)
…仕上用



H-431(朱棒)
…荒仕上用

軸付フェルト

軸3mm

酸化クロム入…金属研磨用



φ6×10
H-420



φ4×10
H-421



φ13×25
H-422



φ8×16
H-423



φ10×15
H-424



φ6×15
H-425



φ7×15
H-426



φ6×15
H-427



φ7×15
H-428



φ8×15
H-429

No.4449

…アクリル樹脂・金属用
容器入り(液状) 50ml



磨き

研磨ラバーパフ

磨き専用のゴム材砥石。金属の磨き、水を併用してのガラス、石材、貝ガラ、樹脂の中仕上げ磨きに使える万能型。

セラポイント（金属用、非鉄用）、ミニセラホイール、セラホイール

ゴムにセラミックファイバーを混入したハイクラスゴム砥石。削れてしかも磨ける特徴と水や油とも併用できる為、きれいな加工面が要求される貴金属やエンジンポート部などの金属用と研磨に熱を嫌うガラスや石などの非鉄用を使い分けください。外周を使用するセラホイールは溝等の磨きに最適です。

精密ワイヤーブラシ、毛ブラシ

各種金属製品の薄サビ落としやペンキ、汚れ取りに便利。強いブラシ作業ができる銅線、耐酸、耐アルカリ、耐熱性に優れたステンレス線、黄銅品に適した真鍮線、そしてキズをつけない毛ブラシ（豚毛）と使い分けください。

ミニサンダーパフ

木工品にはヤスリ掛けとして、プラスチック製フィギュアには塗装前処理磨き、ステンやアルミの研磨に適します。

各サンダー類

木材の仕上げ、ペンキ落とし、金属の削りから磨きと広範囲に利用できます。金属の軽い削りにも有効です。用途に応じて使い分けください。大きく削れるパワーロックサンダーはワンタッチのヒネリでホルダーに装着でき、一方、サンダーバンドはゴムドラムに回しなから入れ込み、強い磨きができるプロ仕様。

ペーパーコーン

狭い箇所に重宝するペーパーコーンはねじ込み式のマンドレル採用。柔軟性がある為、貴金属・木工品の細部に適します。歯科技工士が愛用する一品。

精密ワイヤーブラシ

軸2.34mm



H-300 ステン線φ23
H-302 真鍮線φ23
H-303 銅線φ23



H-310 ステン線φ13
H-312 真鍮線φ13
H-313 銅線φ13



H-320 ステン線φ5
H-322 真鍮線φ5
H-323 銅線φ5



H-303 3本
H-313 3本
H-323 3本
H-332 真鍮線φ5
H-331 真鍮線φ5

精密毛ブラシ

軸2.34mm



H-340 φ20



H-341 φ13



H-342 φ5



H-340 3本
H-341 3本
H-342 3本

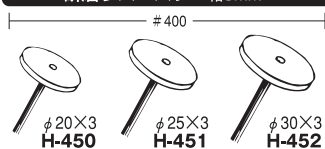
ミニサンダーパフ（マンドレルが必要）



H-440 φ20×2 #60 2枚入
H-441 φ20×2 #120 2枚入
H-442 φ20×2 #240 2枚入
H-443 φ20×2 #400 2枚入
H-444 φ25×2 #60 2枚入
H-445 φ25×2 #120 2枚入
H-446 φ25×2 #240 2枚入
H-447 φ25×2 #400 2枚入

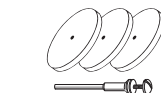
研磨ラバーパフ

軸3mm



φ20×3 H-450
φ25×3 H-451
φ30×3 H-452

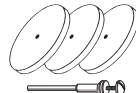
ミニセラホイール（マンドレルが必要）



H-484 マンドレル1本入
φ18×2 3枚入
#80 #120 #220 各粒度1枚



φ18×2 2枚入
H-485 #80
H-486 #120
H-487 #220

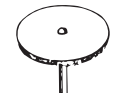


H-494 マンドレル1本入
φ22×2 3枚入
#80 #120 #220 各粒度1枚

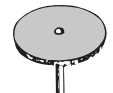


φ22×2 2枚入
H-495 #80
H-496 #120
H-497 #220

セラホイール（マンドレルが必要）



φ32×2 金属用 2枚入
H-610



φ32×2 非鉄用 2枚入
H-611

研磨ラバーパフ



H-456 φ6×22 #150（黒）
H-457 φ6×22 #240（茶）
H-458 φ6×22 #320（緑）

研磨ラバーパフ スクリューマンドレルⅡが必要



取替用 2個入り

H-453 φ6×22 #150（黒）
H-454 φ6×22 #240（茶）
H-455 φ6×22 #320（緑）

スパイラルサンダー

軸3mm



H-511 φ6×20 #240
H-512 φ10×20 #180
H-513 φ10×20 #240

サンダーバンド

軸3mm



ゴムドラム 替バンド
φ10×20 H-521 #60 4ヶ入
φ10×20 H-522 #120 4ヶ入

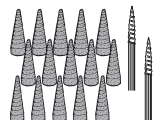
サンダーホイール

軸3mm

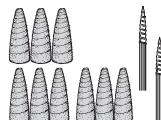


H-530 φ30×10 #60
H-531 φ30×10 #100
H-532 φ30×10 #180

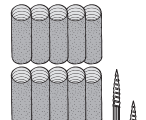
ペーパーコーン（専用スクリューマンドレルが必要）



H-505 専用マンドレル2本入
コーン 各5個入
（替コーン各10個入り）
H-506 φ7×16 #180
H-507 φ6×16 #240
H-508 φ5×16 #320



H-515 専用マンドレル2本入
コーン 各3個入
（替コーン各6個入り）
H-516 φ9×23 #100
H-517 φ8×23 #150
H-518 φ7×23 #240



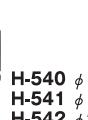
H-535 専用マンドレル2本入
コーン 各5個入
（替コーン各10個入り）
H-536 φ9×23 #120
H-537 φ8×23 #150
H-538 φ7×23 #240

パワーロックサンダー

軸3mm



替ディスク
H-581 #80 4枚入
H-582 #120 4枚入
H-583 #320 4枚入

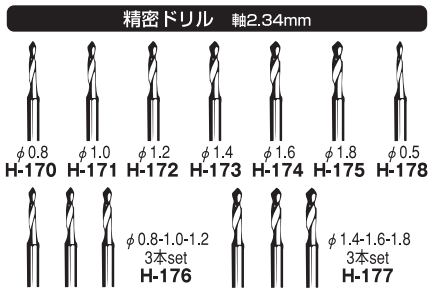


H-540 φ10×20 #120
H-541 φ15×20 #120
H-542 φ20×20 #120

穴あけ

精密ドリル

材質はハイス鋼の優れたもの。プリント基盤、帆船や鉄道模型の穴あけと幅広く使用ください。金属、木材、樹脂加工にも。

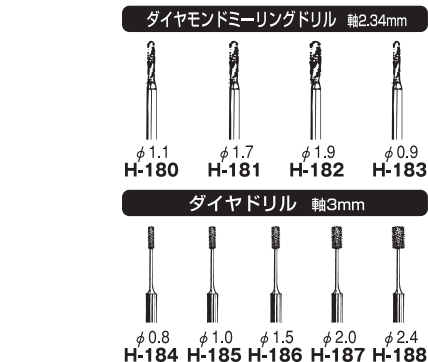


ダイヤモンドリングドリル

加工物に砥石などで少しの傷をつけた箇所を穴あけするとビットが滑りにくいでしょう。又、ビットを前後に動かせば薄いガラス・貝殻の切断やくりぬきも可能です。スパイドや筆などで水を垂らしながら作業ください。

ダイヤドリル

ガラス、石の穴あけ専用の高品質ダイヤを採用。加工時のクイツキが良いので、折れには十分な注意が必要。力をかけ過ぎず水を垂らしながらゆっくり時間をかけ作業する事が大切。



切る

切断砥石

鉄・ステンレス・銅等の薄い金属板やパイプの切断の金属用と薄いアルミ板やアルミパイプ、樹脂、ガラス、石用の非鉄用があります。切断用途以外には、薄い厚みを利用しての溝入れ加工にも適します。補強ネット入りは砥石の割れが少ないのが特徴。

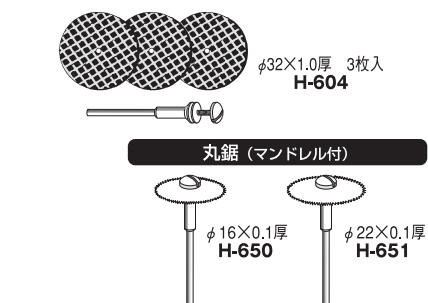


ダイヤモンドカッター

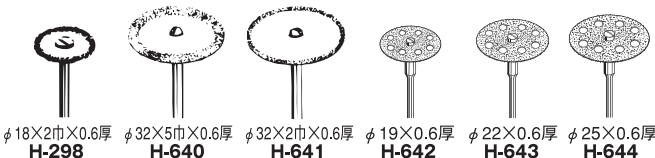
薄板金属、ガラス、貝殻、タイル、石等の切断に適します。ダイヤ面に穴を設けることにより、切断力が大幅アップ。力をかけ過ぎず水を垂らしながらゆっくり時間をかけ作業する事が大切。

丸鋸

ピラニアの歯のような鋭利な刃先で木材、樹脂等の切断からエグアートの殻切断に利用ください。



ダイヤモンドカッター 軸2.34mm



※巾はダイヤ電着の巾です。

マンドレル 軸2.34mm

軸が付いていない先端工具に

H-700

スクリーマンドレル 軸2.34mm

ペーパーコーン専用の取付軸です。(3本入)

H-703

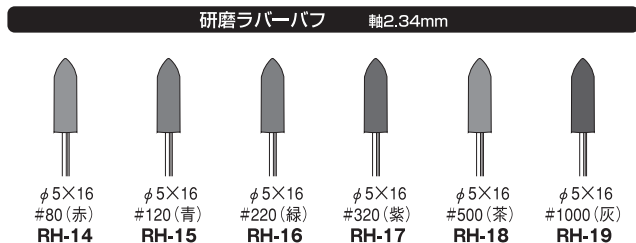
スクリーマンドレルⅡ 軸2.34mm

研磨ラバーバフ専用の取付軸です。

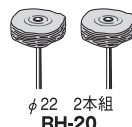
H-704

レジンクラフトビット

プラモデル制作やレジンクラフトに使用



布バフ 軸2.34mm



ジルコニアバー

レジン・プラモデルのバリ取りや造形に使用する研削用ビットです。ジルコニアバーは一定の温度を超えることがないので樹脂の研削に向き、金属の回転ヤスリに比べ軽く快適に作業が出来ます。

研磨ラバーバフ

磨き専用のゴム砥石。弾力性があり、深いキズを入れずに対象物を磨きます。

布バフ

プラモデル、レジンの磨きには液状研磨材 (No.4449) を併用してください。

レザークラフトビット

レザークラフト工芸の模様を刻むミニルータでのカービングビット。
フィギュアやアニメカービングにも広がる手法のビットを品揃えしました。

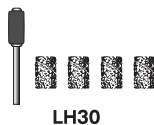
カービングビット 彫り込み用 軸2.34mm



カービングビット 彫り込み部仕上げ用 軸2.34mm



けば取り用布ヤスリ 軸3.2mm



コバの光沢仕上げ 軸3mm

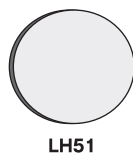


コバの光沢仕上げ 軸3mm

整形ヤスリ 軸3mm



レザークラフト素材牛皮コースター



レザークラフトの初心者用素材

カービングビット

革の彫り込みに使用する基本ビット。そのまま彫り込んだり下絵をなぞって使用します。ダイヤ付は表面にダイヤ砥粒を散りばめざらつかせています。

けば取り用布ヤスリ

革の切断面のけばを素早く除去できます。革すきにも使用できます。

コバの光沢仕上げ

特殊コーティングされた革磨き専用ビット。水や革工芸用磨き剤と併用して、コバやヘリの光沢仕上げに使用します。フェルトタイプはソフトな仕上げに使用します。

整形ヤスリ

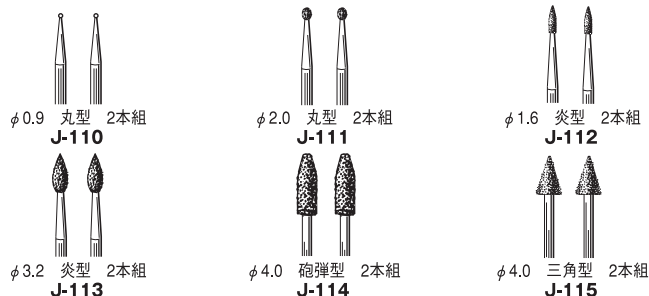
革のコバを研削するのに使用します。

JOYDOS

永年の先端工具ノウハウに基づき、
リーズナブルな価格にて提供する商品です。



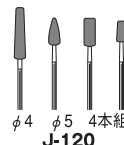
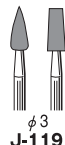
ダイヤモンド砥石 軸2.34mm



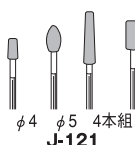
ダイヤモンド砥石 軸3mm



非金属用砥石 軸2.34mm



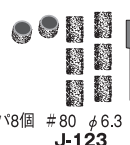
金属用砥石 軸2.34mm



ダイヤ/精密ヤスリ 軸2.34mm



ドラムペーパー 軸3.17mm



替えペーパー



ドラムペーパー 軸3.17mm



替えペーパー



オフセット型ダイヤ 軸2.34mm



ダイヤモンド砥石

ガラスリツツェンやガラス彫刻に使用します。三角型、砲弾型は穴広げに、円筒型はチェーンソーの目立てにも使用できます。

軸付砥石

非鉄用：石・ガラス・陶器・貝殻の加工に最適。 金属用：各種金属の削りやバリ取りに最適。

ダイヤ/精密ヤスリ

軟金属・木材・樹脂の細工加工に最適です。プラモデル等のプラスチックの穴あけにも使用できます。

ドラムペーパー

木材の削り、金属の軽い削りと広範囲に使用できます。

オフセット型ダイヤ

通常では難しい際切りや、平面部での研削が可能です。薄い貝殻、ガラス、陶磁器、FRPの加工に最適です。

磨き

ナイロン/毛ブラシ 軸2.34mm



φ22 2種セット
J-140

白毛ブラシ 軸2.34mm



ハード 3種セット
J-141

鋼線ブラシ 軸2.34mm



3種セット
J-142

真鍮ブラシ 軸2.34mm



3種セット
J-143

ステンブラシ 軸2.34mm



3種セット
J-144

白毛ブラシハード 軸2.34mm



ホイール型 φ19 2本組
J-145



カップ型 φ17 2本組
J-146



筆型 φ5 2本組
J-147

鋼線ブラシ 軸2.34mm



ホイール型 φ22 2本組
J-148



カップ型 φ17 2本組
J-149



筆型 φ5 2本組
J-150

真鍮ブラシ 軸2.34mm



ホイール型 φ22 2本組
J-151



カップ型 φ17 2本組
J-152



筆型 φ5 2本組
J-153

ステンブラシ 軸2.34mm



ホイール型 φ22 2本組
J-154

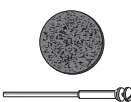


カップ型 φ17 2本組
J-155

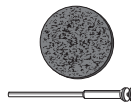


筆型 φ5 2本組
J-156

グレーバフ 軸2.34mm



φ20 #400
J-157



φ25 #400
J-158

ナイロンブラシ

木工細工のけは取りや、凹凸面の汚れ落としに。

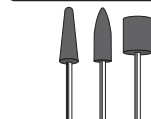
毛ブラシ

プラモデル、フィギュアでの樹脂の下地磨きや細部の汚れ落としに。白毛ブラシハードは研磨剤を塗布しての研磨もOK。磨く部位に応じて形を使い分けください。

鋼線ブラシ/真鍮ブラシ/ステンブラシ

各種金属商品の薄サビ落としや、ペンキ、汚れ取りに。強いブラシ作業のできる鋼線、耐酸、耐アルカリ、耐熱性に優れるステンレス線、黄銅品に適した真鍮線、線材に応じて使い分けられます。

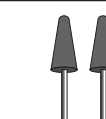
ゴム砥石 軸2.34mm



φ8、φ12 #280 3本組
J-159



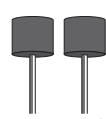
φ6、φ13 #280 3本組
J-160



φ8 #280 2本組
J-161



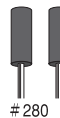
φ8 #280 2本組
J-162



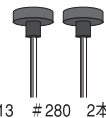
φ12 #280 2本組
J-163



φ6 #280 2本組
J-164



φ6 #280 2本組
J-165



φ13 #280 2本組
J-166

毛ブラシ 軸2.34mm



φ22 2本組
J-167

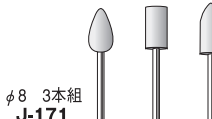
ナイロンブラシ 軸2.34mm



φ22 #320相当 2本組
J-168

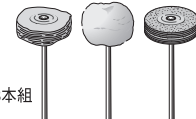
仕上げ

フェルト 軸2.34mm



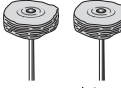
φ8 3本組
J-171

バフ 軸2.34mm



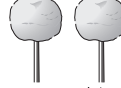
布、羊毛、皮 3本組
J-172

布バフ 軸2.34mm



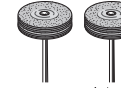
φ22 2本組
J-173

羊毛バフ 軸2.34mm



φ22 2本組
J-174

皮バフ 軸2.34mm

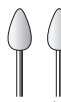


φ22 2本組
J-175

フェルト 軸2.34mm



φ6 2本組
J-176



φ8 2本組
J-177



φ8 2本組
J-178



φ8 2本組
J-179

グレーバフ

木工品のヤスリ掛け、フィギュア制作での塗装前処理磨き、ステンやアルミには磨きとして使用できます。

ゴム砥石

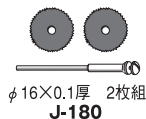
削れて磨ける砥石。金属・石材・貝殻等の加工に最適です。磨く部位に応じて形を使い分けください。

フェルト

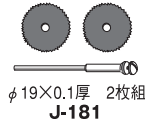
金属・貴金属・樹脂等の汚れ落としや、ツヤ出し作業に使用します。研磨剤（青棒等）との併用で一層仕上がりが綺麗です。硬めの皮バフ、ソフトな布バフ、仕上げの羊毛バフを使い分けください。

切断

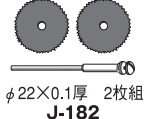
丸鋸刃 軸2.34mm マンドレル付



φ16×0.1厚 2枚組
J-180



φ19×0.1厚 2枚組
J-181



φ22×0.1厚 2枚組
J-182

ダイヤモンド 軸2.34mm



φ22×0.5厚
J-183

穴あけ

マイクロドリル 軸2.34mm HSS材



φ0.5 3本セット
J-187



φ0.8 3本セット
J-188



φ1.0 3本セット
J-189

セット品

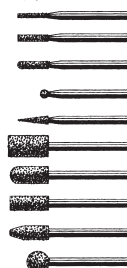
J-100
ダイヤモンド砥石 (10本組)
軸径2.34mm
透明ケース入り
先端部が2~6mm径の
商品をセット



J-101
ダイヤモンド砥石 (10本組)
軸径2.34mm
透明ケース入り
先端部が2~6mm径の
商品をセット



J-102
ダイヤモンド砥石 (10本組)
軸径2.34mm
透明ケース入り
先端部が1.5~6mm径の
商品をセット



J-103
ダイヤモンド砥石・
ミニヤスリ (10本組)
軸径2.34mm
透明ケース入り
先端部が0.8~2mm径の
ミニヤスリ (5本) と2~
4mm径のダイヤ (5本)
商品をセット



J-104
ダイヤモンド砥石・
ミニヤスリ (10本組)
軸径2.34mm
透明ケース入り
先端部が1.4~2mm径の
ミニヤスリ (8本) と2と
3.2mm径のダイヤ (2本)
商品をセット。ダイヤは耐久
性のあるチタンコーティング



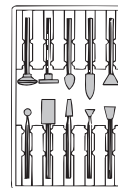
J-105
ダイヤモンドカッター
(3本組)
軸径2.34mm
外径18mm, 22mm,
25mm



ビギナー向け、ケース付 先端工具セット

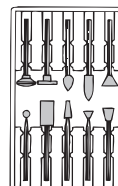


サンプレックス
オリジナル収納
ケース入り
(先端工具は
イメージ写真)



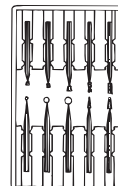
H-740
軸付砥石セット (金属用)
歯科技工士や金型修正加工
のプロに愛用されている高品質
砥石の種々の形をセット

セット内容
H-200, H-205, H-206,
H-210, H-211, H-212,
H-215, H-217, H-220,
H-221



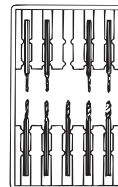
H-741
軸付砥石セット (非鉄用)
永年、歯科技工士やガラス工
芸家が使用してきた高品質
砥石の種々の形をセット

セット内容
H-240, H-245, H-246,
H-250, H-251, H-252,
H-260, H-262, H-270,
H-271



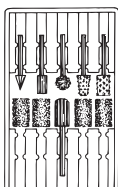
H-742
精密ミニヤスリセット
彫金や歯科技工士が愛用
する種々の形をセット

セット内容
H-100, H-101, H-102,
H-110, H-111, H-112,
H-120, H-121, H-130,
H-131



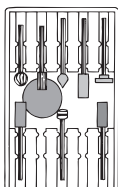
H-743
精密ミニドリルセット
彫金や電子工作に必要な
寸法をセット

セット内容
H-178, H-170, H-171,
H-172, H-173, H-174,
H-175



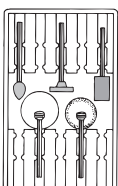
H-730
木工細工セット
彫刻・削り・磨きのパーツ
をセット

セット内容
H-141, H-142, H-143,
H-144, H-145, H-520,
H-521, H-522



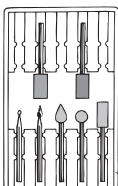
H-731
金工細工セット
彫刻・削り・磨き・つや出し
のパーツをセット

セット内容
H-153, H-159, H-205,
H-217, H-220, H-480,
H-491, H-401, H-700



H-732
貝殻細工セット
切断・彫刻・削り・磨き・つや
出しのパーツをセット

セット内容
H-262, H-270, H-298,
H-472, H-400, H-700



H-733
ガラス細工セット
彫刻・削り・磨きのパーツを
セット

セット内容
H-241, H-245, H-262,
H-295, H-296, H-462,
H-472

その他

No.6150 スイベルバイス



精密加工をしっかりとアシスト!
360°自由自在に旋回。
しかも左右45°に傾斜
バイス部:78mm口幅
バイス能力:55x30mm 深さ
テーブルクランプ部:
最大 50mm厚
アルミダイキャスト製
重量 850g

ガラスリツゼン



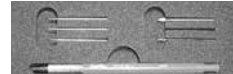
高品質ダイヤモンドの
粉末のついた針を使っ
て、ペンを持つ要領で
イニシャル文字、模様、
絵柄を彫り込んでエレ
ガントな趣のある世界
に一つしかないガラス
装飾作品を仕上げるこ
とができます。

No.8X-020



<セット内容> ホルダー 1本
ダイヤ小丸 1本
ダイヤつぼみ 1本
砥石 1本
イタリック数字図案付き

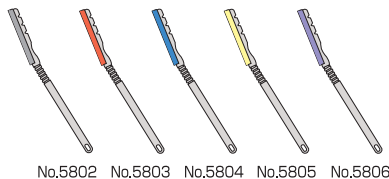
No.8X-031



<セット内容> ホルダー 1本/ダイヤ小丸 1本
ダイヤつぼみ 1本/砥石 1本
ダイヤ中丸 1本/ダイヤ丸 1本
イタリック英数字/図案(56点付)
※収納ケース付

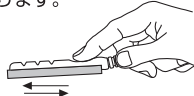
ラバースティックヤスリ

全長180mm 砥石部70×10×6mm厚



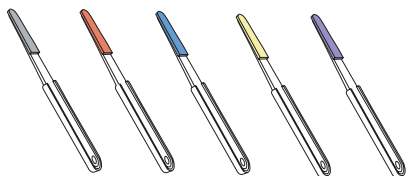
No.5802 No.5803 No.5804 No.5805 No.5806

■ラバースティックヤスリ
ハンディタイプの歯ブラシ
形状。柄にクッション性
を持たせ素材へのなじみ性が
あります。



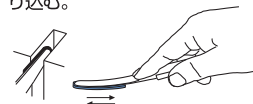
磨くゴム へら PAT

小：全長175mm 研磨ゴム部 約10x40x2mm厚 大：全長185mm 研磨ゴム部 約15x50x2mm厚



小 No.5815 No.5816 No.5817 No.5818 No.5819
大 No.5822 No.5823 No.5824 No.5825 No.5826

■磨くゴム へら
しなるへらだから最適な力加
減で磨ける。しかも薄い研磨
ゴムだから狭いスキマにも入
り込む。



磨くゴム

全長140mm 研磨ゴム部 70x10x6mm厚



No.5807 粒度#46
No.5808 粒度#80
No.5809 粒度#120
No.5810 粒度#220
No.5811 粒度#320

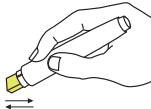
磨くゴム取替え用

研磨ゴム部 70x10x6mm厚



No.8030 No.8031 No.8032 No.8033 No.8034

■磨くゴム ノック式
シャープペンシルのように、
ホルダーから研磨ゴム部を
出して各種作業に使用します。
保管に便利なマグネット付
きです。



灰色#46番

荒磨き・ペンキはがし
一般金属のサビ落としに！

赤色#80番

ステンレス等の溶接ヤケ
や薄サビ取りに！

青色#120番

精密金属、金型等の汚れ
薄サビ取りに！

黄色#220番

アルミ・真鍮・銀等の面
取り、汚れ取りに！

紫色#320番

洗剤では落とせない台所
回りの汚れ落としやクリ
ーニングに！

安全作業のために

作業環境

使用には必ず目を保護する防塵メガネ等を着用ください。
また、ホコリを出す作業には防塵マスクを着用下さい。

危険な環境の排除

- 雨の中、湿気の多い場所では使用しないで下さい。
- 可燃性の液体や爆発性の気体（ガス）のある場所では、使用しないで下さい。可
燃性の液体やガスに引火すると、火災や爆発の恐れがあります。
- 作業場所は明るくし、不要物は片付け、整理整頓し、ゆったりとした場所でゆとり
を持って作業して下さい。
- ネクタイやリボン、紐等は回転に巻き込まれる恐れがあり大変危険です。その
他着衣の袖口・裾回りや、長い頭髮等もきっちりと束ね、危険防止に配慮下さい。

危険作業の防止

- 回転中の先端工具には絶対に手や身体を触れないで下さい。
- 極端な加圧は事故の元です。また、工具の寿命を早めたり、破損の原因にもな
ります。回転数が低下するような無理な押し付けは厳禁です。

使用しないときの保管

保管にあたっては、お子様の手の届かない及び直射日光を避け、湿気の 少な
い乾燥した場所をお選び下さい。

電動工具

- 電源は電動工具本体の表示定格でご使用下さい。
- 作業以外は電源を接続しないで下さい。
- 電源接続時は、本体スイッチを切って下さい。
- 使用前に、ネジ・金具等のゆるみ、その他異常がないか確認して下さい。
- 電源を入れる前に、先端工具の取り付けに使用したエルピン等が取り外されて
いるか確認する習慣をつけて下さい。
- 使用しない場合、また使用中に停電になった場合、必ず、電源コードをコンセ
ントから抜いて下さい。
- 電源コードからぶら下げたり、コードを引っ張ってコンセントから抜かないでく
ださい。また、コードを熱、油脂、鋭利な角から守って下さい。
- 電動工具の改造は安全の為、絶対に行わないで下さい。
- 電動工具の取扱説明・諸注意事項を熟読の上、最優先に厳守して下さい。

先端工具

- 使用電動工具の回転数が先端工具の許容回転数よりも低いことをご確認の上
ご使用下さい。
- 先端工具の取付けはチャックの奥いっぱいまで入れてしっかり締め付けて下さい。
- 使用される前、必ず目視にてびびりや割れ等の異常がないか確認して使用下さい。
- 始業前は3分以上空回転をし、安全を確認して下さい。
- 回転中は回転部に身体を触れないよう注意して下さい。
- 極端な加圧は作業能率が悪く、事故の元です。適度な加圧で効率の良い 安全
な作業をして下さい。
- 加工する物をしっかりと固定下さい。
- 砥石・丸鋸・カッターでの切断は危険が伴います。
切り始め時、加工物に刃物がかかった時、刃物は下に走りますので、刃物の前
方や下に、絶対、手を置かないで下さい。
- 素材によってはヤケや熱溶着が発生することがあります。その時は回転数を調
整して作業して下さい。回転調整ができない場合には、軽い加圧で作業下さい。
- 先端工具は常に手入れをして、良く切れる状態を保って下さい。

表記に ついて

H-○○○
○○×○○
#○○○

H-100、J-100、LH10等は商品品番を表します。
商品サイズを表します。単位はmm。
φ（ファイ）は直径を示します。
#120等は粗さを表し、低い数字ほど粗目になりよく削れます。

